

Xepics Italia Srl, composed of business units listed below, is involved in:

- IM (Inspection Machines) - design, development and realization of advanced systems for detection and inspection, starting from the most suitable technological solutions to best meet Customers' needs, in terms of quality requirements, performance and safety;
- PE (Power Electronics) - design, development and manufacture of power electronic devices, covering a very high range of voltages and currents, so that they can be adapted to most electric vehicle applications;
- MPP (Mechanical Precision Parts) - realization of precision machining and assembly of mechanical components, according to Customer specifications.

Starting from experience of its highly qualified staff and looking to the future, Company proposes to:

- supply intelligent products and technologies, in order to assert itself and grow in its own field of activity, bridging gap between demand and offer and being always at the forefront;
- systematically try to satisfy Customer's requests, in terms of quality, reliability, precision and punctuality of service, in compliance with laws and regulations in force;
- establish a direct relationship with its Customers, in order to know their needs and expectations and become a point of reference for them;
- collaborate with Suppliers, considering them as partners, with which establish reliable business relationships, sharing with them their needs and expectations of their Customers.

To achieve this, Company is committed to:

- keep its Quality Management System updated, regularly checking its effectiveness;
- constantly monitor activities carried out and pursuit of Company objectives, in order to highlight any shortcomings;
- create effective channels of communication between various Company functions, to promote collaboration and awareness of being part of a team, which follows common objectives;
- support, motivate and train its staff, in whose skills it strongly believes, and work not looking at time, but looking for a goal;
- operate in a dynamic environment, open to change and innovation, considering and tracking risks and opportunities, related to performance of its activities;
- implement improvement plans, in order to increase quality of products and services and optimize their internal processes, aware of continuous improvement importance.

Company Management is committed to sharing this Quality Policy with all interested parties and to ensuring that it is understood by its Employees and Collaborators and implemented by them, within the scope of their competences and responsibilities.

PERUGIA, 30/10/20

Xepics Italia Srl, composta dalle unità operative di seguito elencate, si occupa di:

- IM (Inspection Machines) - progettazione, sviluppo e realizzazione di sistemi all'avanguardia per il rilevamento e l'ispezione, a partire dalle soluzioni tecnologiche più idonee a soddisfare al meglio le esigenze dei Clienti, in termini di requisiti qualitativi, prestazioni e sicurezza;
- PE (Power Electronics) - progettazione, sviluppo e produzione di dispositivi elettronici di potenza, che coprono una gamma molto elevata di tensioni e correnti, in modo da potersi adattare alla maggior parte delle applicazioni dei veicoli elettrici;
- MPP (Mechanical Precision Parts) - realizzazione di lavorazioni meccaniche di precisione e montaggio di assiemi meccanici, su specifiche dei Clienti.

Partendo dall'esperienza del proprio personale altamente qualificato e guardando al futuro, l'Azienda si propone di:

- fornire prodotti e tecnologie intelligenti, per affermarsi e crescere nel proprio settore di attività, colmando il divario esistente tra richiesta ed offerta ed essere sempre all'avanguardia;
- cercare sistematicamente di soddisfare le richieste del Cliente, in termini di qualità, affidabilità, precisione e puntualità del servizio, nel rispetto delle leggi e delle normative vigenti;
- instaurare un rapporto diretto con i propri Clienti, in modo da conoscerne esigenze ed aspettative e diventare per loro un punto di riferimento;
- collaborare con i Fornitori, considerandoli dei partner, con cui instaurare rapporti commerciali affidabili, condividendo con loro le proprie esigenze e le aspettative dei propri Clienti.

Per conseguire ciò l'Azienda si impegna a:

- mantenere aggiornato il proprio Sistema di Gestione per la Qualità, verificandone regolarmente l'efficacia;
- monitorare costantemente le attività svolte ed il perseguimento degli obiettivi aziendali, per evidenziare le eventuali carenze;
- creare efficaci canali di comunicazione fra le varie funzioni aziendali, per promuovere la collaborazione e la consapevolezza di far parte di una squadra, che segue obiettivi comuni;
- sostenere, motivare e formare il proprio personale, nelle cui capacità crede fortemente e lavorare non guardando il tempo, ma cercando un obiettivo;
- operare in un ambiente dinamico, aperto ai cambiamenti ed all'innovazione, considerando e tracciando rischi ed opportunità, legati allo svolgimento delle proprie attività;
- attuare piani di miglioramento, al fine di aumentare la qualità di prodotti e servizi ed ottimizzare i propri processi interni, consapevole dell'importanza del miglioramento continuo.

La Direzione aziendale si impegna a condividere la presente Politica per la Qualità con tutte le parti interessate e ad assicurare che sia compresa dai propri Dipendenti e Collaboratori e da essi attuata, nell'ambito delle proprie competenze e responsabilità.

DIRECTION
LA DIREZIONE

